

『一斗缶天板検査装置』

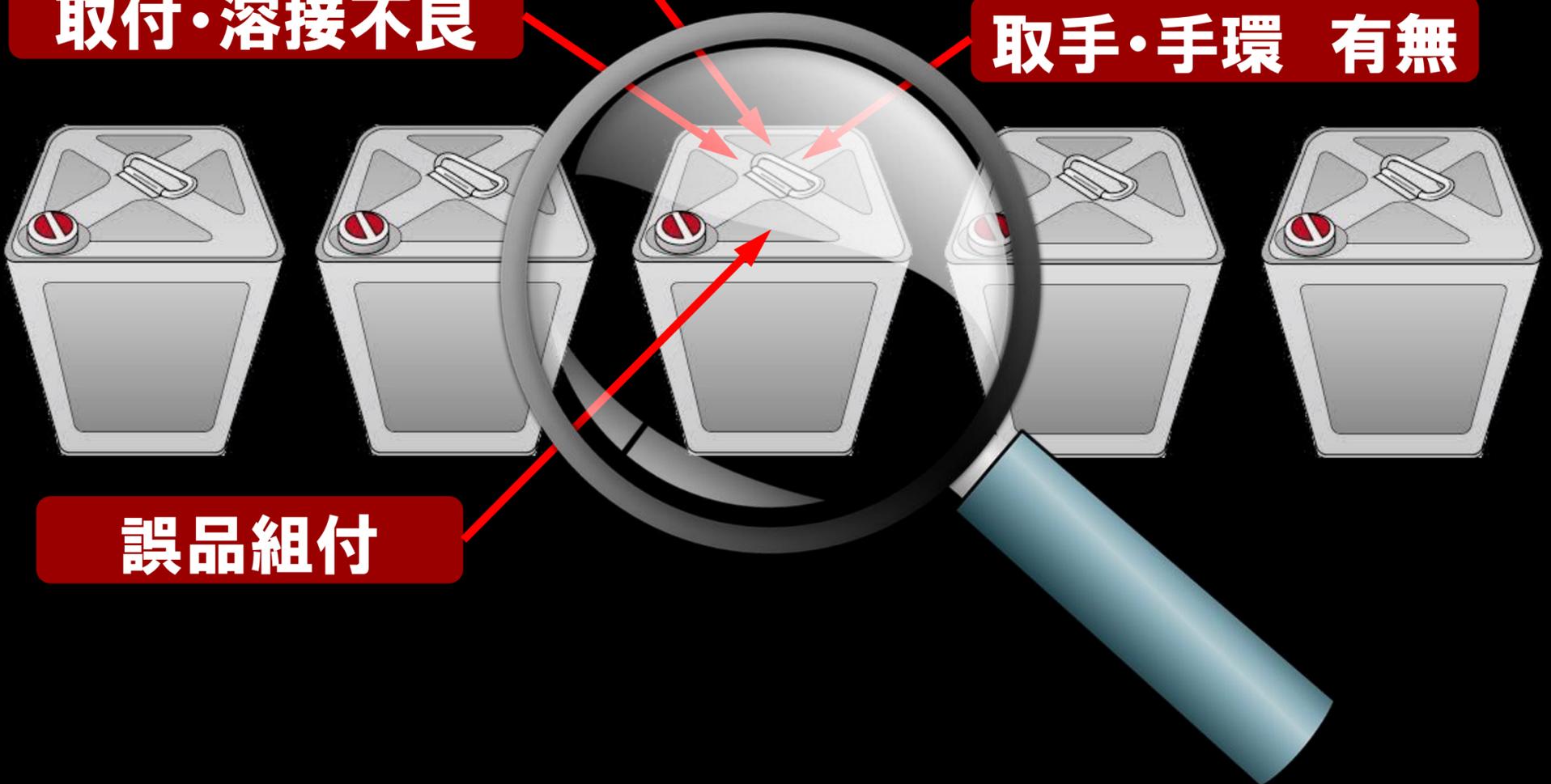
インライン全数
外観検査装置

異物付着

取付・溶接不良

取手・手環 有無

誤品組付



自動検査機導入により

- ◆全数検査実現
- ◆検査一定基準化
- ◆トレーサビリティの導入
検査結果証拠残し
- ◆検査工程の見える化
が可能になります

実績例



◆既存ラインに設置可能。(取付寸法:コンベア幅500 装置サイズ:W1500mm×D750mm×T1800mm)

※お客様生産ライン状況により改造工事を必要とする場合があります。

検査項目



機能仕様

- ・ 検査画像保存機能
- ・ 検査数量カウンタ
- ・ 不良検出履歴機能
- ・ 検査画像サムネイル表示
- ・ 複数品種切替機能
- ・ 連続NG発生警告機能
- ・ オプション：工場内IoTシステム（稼働状況を遠隔地から携帯端末で確認できるシステムの構築が可能です）

装置仕様

- ・ 処理能力：60～70個/分
- ・ 検査不良品自動排出機構付
- ・ 光学部昇降機構対応により12L, 10L, 9L, 1/4Lなどにも対応可能
- ・ 全体検査カメラ1台（1.3M）、拡大検査カメラ1台（1.3M）
- ・ 画像処理コントローラ1台
- ・ 複数品種切替対応
- ・ 使用電源：AC200V（AC100V仕様も可能です）

☞ 既存の搬送コンベアに合わせて搬送列の高さやピッチなどカスタム対応致します

全方位 “顧客志向” 外観検査装置

自社開発

ワンストップ開発体制

光学・搬送機構設計
検査・制御プログラム開発
全て自社エンジニアが担当

カスタム

プロダクトコンセプト

検査対象のワークに合わせて
検査方法・仕組みを実装し
“一品一様”で設計

耐・運用

最適検査装置

開発担当者による現場での立上により
導入時に出てくる課題も解決