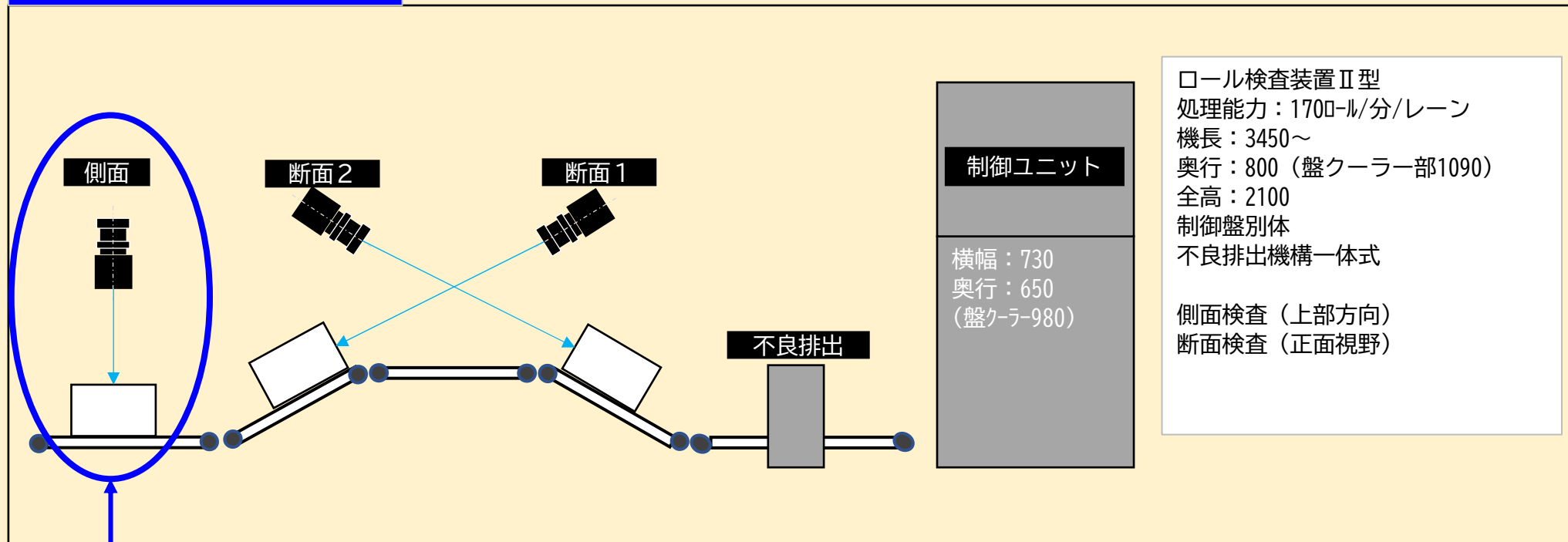


ロール検査装置Ⅱ型



ロール検査装置Ⅱ型  
 処理能力：1700-ル/分/レーン  
 機長：3450～  
 奥行：800（盤クーラー部1090）  
 全高：2100  
 制御盤別体  
 不良排出機構一体式  
 側面検査（上部方向）  
 断面検査（正面視野）

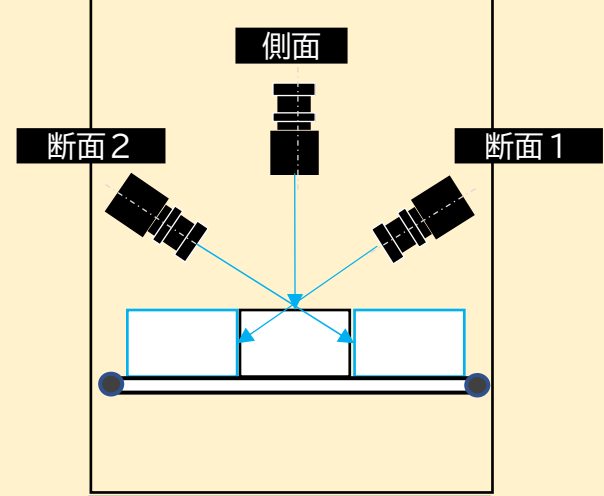
全装置・ユニット共通事項

1. 全装置に盤クーラーの有無を選択可能
2. カラーカメラ、モノクロカメラを選択可能
3. 設置ラインのレーン数は標準の2レーンの他1レーン、4レーンにカスタム製作可能

※1 ロール検査装置Ⅱ型の側面検査部を全周検査ユニット化するカスタムモデルも製作可能で

ロール検査装置コンパクト

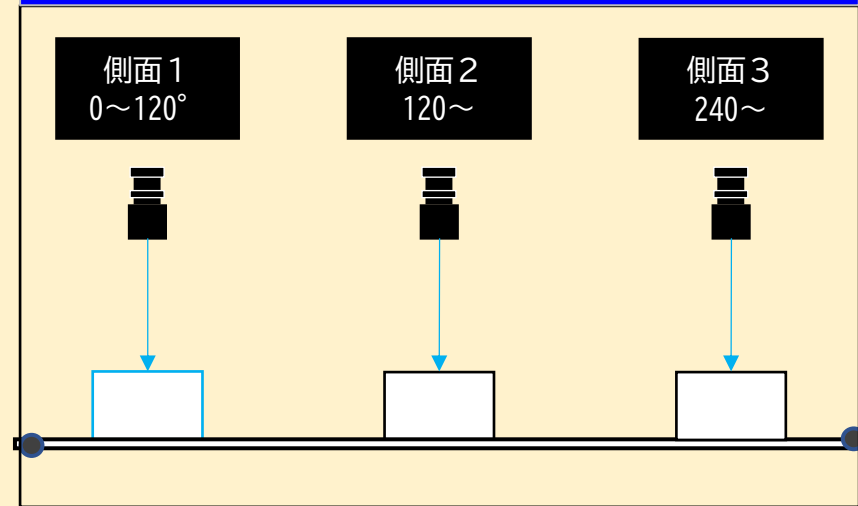
※2 側面検査部の無いモデルも製作可能です



機長：1100～  
 奥行：950～  
 全高：1800  
 制御盤内蔵  
 画像処理コントローラ内蔵  
 断面検査（斜視野）  
 側面検査（上部方向）

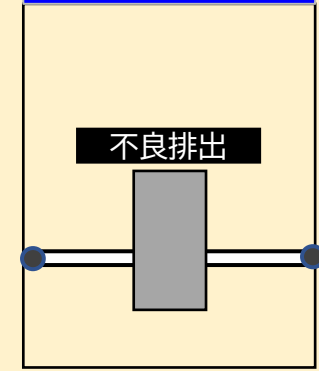
※3 ロール検査装置コンパクトと不良排出ユニットの組み合わせ全長は1750になります

側面全周検査ユニット



機長：1100～ 奥行：870～ 全高：1780～  
 側面検査（上部より360° 全周）

不良排出ユニット



機長：680～  
 奥行：780～  
 全高：1000  
 各検査装置からの信号により不良ロールをエアで排出するユニットです

包装パック検査装置

シール部の開口  
 包装フィルムズレ  
 欠品検査をする検査装置